



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному  
производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**СЕРТИФИКАТ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0029**

Настоящий Сертификат аккредитации выдан  
Общество с Ограниченной Ответственностью «Международный институт сварки  
и контроля», ООО «МИСиК» ИНН 2311072259

Место нахождения: 350090, г. Краснодар, проезд им. Репина, 10

и удостоверяет, что лаборатория разрушающих видов (методов) испытаний

Место нахождения: 350090, г. Краснодар, проезд им. Репина, 10

подтвердила техническую компетентность и функционирование системы  
менеджмента в соответствии с ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 для проведения  
разрушающих и других видов испытаний, указанных в Приложении к  
данному Сертификату.

Приложение на 6-ти листах является неотъемлемой частью настоящего  
Сертификата.

Срок действия Сертификата: с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева



Действительно при регистрации в Регистре Системы на сайте <http://niicn.ru/>



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному  
производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0029**

на 6 листах

Лист 1

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
<b>1.</b>	<b>Механические статические испытания:</b>	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84; ГОСТ 6996-66
1.1.2.	При пониженной температуре	ГОСТ 11150-84
1.1.3.	При повышенной температуре	ГОСТ 9651-84
1.1.4.	Длительной прочности при температуре до 1200°С	ГОСТ 10145-81
1.1.5.	Тонких листов	ГОСТ 11701-84
1.1.6.	Проволоки	ГОСТ 10446-80
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.1.8.	Стали арматурной	ГОСТ 12004-81
1.1.9.	Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв	ГОСТ Р 57997-2017; ГОСТ 34227-2017
1.1.10	Сварных соединений металлических материалов	ГОСТ Р ИСО 4136-2009; ГОСТ Р ИСО 5178-2010; ГОСТ 6996-66;

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.  
Срок действия Приложения с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

М.П.

В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://nncsp.rfi/>



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СКО

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СКО/0029**

на 6 листах

Лист 2

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
1.3.	Прочности на сжатие	ГОСТ 25.503-97
1.4.	Прочности на изгиб	ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438-85); ГОСТ 6996-66 РД 03-495-02
1.8.	Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов	ГОСТ Р 53652.1-2009; ГОСТ Р 53652.2-2009; ГОСТ Р 53652.3-2009; ГОСТ 18599-2001; ГОСТ 11262-2017; ГОСТ 26277-84; ГОСТ Р ИСО 13951-2020
<b>2.</b>	<b>Механические динамические испытания:</b>	
2.1	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78; ГОСТ 6996-66; ГОСТ 30456-97;
2.2.	Склонности к механическому старению методом ударного изгиба	ГОСТ 7268-82

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.  
Срок действия Приложения: с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева



Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://ниисп.рф/>



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СКО

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СКО/0029**

на 6 листах

Лист 3

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
<b>3.</b>	<b>Методы измерения твердости:</b>	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59 ГОСТ 22761-77
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007; ГОСТ Р ИСО 6507-4-2009; ГОСТ 2999-75
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
3.10.	Специальные (в т.ч. комбинированные) методы*	Специальные методики, инструкции по эксплуатации оборудования*
3.10.1	Импедансный метод	Специальные методики, инструкции по эксплуатации оборудования*

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.  
Срок действия Приложения: с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева



Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://nncsp.ru/>



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному  
производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0029**

на 6 листах

Лист 4

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
4.	<b>Испытания на коррозионную стойкость:</b>	ГОСТ 9.911-89 ЕСЗКС
4.1.	Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.2.	Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования	Р 50-54-37-88
4.3.	Метод ускоренных коррозионных испытаний	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.4.	Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии	ГОСТ 9.912-89 ЕСЗКС
4.5.	Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии	ГОСТ 6032-2017; ГОСТ 9.914-91 ЕСЗКС
6.	<b>Методы исследования структуры материалов:</b>	
6.1.	Металлографические исследования	ГОСТ 8233-56
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ Р ИСО 4967-2015; ГОСТ 1778-70

**Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.**

Срок действия Приложения: с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева



Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://ниисп.рф/>



ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СКО

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СКО/0029**

на 6 листах

Лист 6

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
6.	<b>Методы исследования структуры материалов:</b>	
6.1.7.	Макроскопический и микроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	РД 24.200.04-90; РД 03-459-02; ГОСТ 10243-75; ГОСТ 5640-68; ГОСТ 5640-2020; (с 01.10.2021)
6.1.8.	Определение структуры чугуна	ГОСТ 3443-87
6.1.9.	Определение величины зерна цветных металлов	ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75;
7.	<b>Методы определения содержания элементов:</b>	
7.1	Спектральный анализ	Инструкции по эксплуатации оборудования
7.1.1	Рентгенофлуоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89
7.1.2.	Фотоэлектрический спектральный анализ	ГОСТ 18895-97; ГОСТ 54153-2010
7.2.	Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов	Инструкции по эксплуатации оборудования

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Срок действия Приложения: с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://niicn.ru/>





ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному  
производству»

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО  
КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ**

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому  
регулированию и  
метрологии Российской Федерации.  
Регистрационный № РОСС RU.32533.043СК0

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ  
РОСС RU. 32533.043СК0/0029**

на 6 листах

Лист 5

**Виды и методы механических испытаний и исследований**

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
6.	<b>Методы исследования структуры материалов:</b>	
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82; ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ Р 53686-2009; ГОСТ 11878-66
6.1.5.	Определение степени графитизации	СТО 70238424.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	СТО 70238424.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003

**Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.**

Срок действия Приложения: с «07» февраля 2024 г. по «07» февраля 2027 г.

Руководитель

В.Д. Пономарева

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте <http://nncsp.rf>

